

## BETONTOP

Concentrato multifunzione, fibrorinforzato per pavimenti a basso spessore (2,5 - 6 cm)

### DESCRIZIONE

BETONTOP è un prodotto appositamente formulato per la realizzazione dei pavimenti in calcestruzzo a basso spessore da 2,5 a 6 cm.

BETONTOP è composto da una miscela fibrorinforzata, a base di additivi superfluidificanti, agenti antiritiro, inerti silicei e particolari sostanze anti-efflorescenze. La particolare formulazione concentrata, permette di aggiungere il cemento la sabbia e la ghiaia direttamente in cantiere, offrendo quindi dei benefici immediati:

- Il materiale ha una scadenza molto più lunga essendo non reattivo.
- Si riducono i costi di spedizione
- Si usano materie prime locali abbassando i costi e l'impatto ambientale

### CAMPI DI APPLICAZIONE

- Ripristini di pavimentazioni interne ed esterne
- Pavimenti stampati a basso spessore
- Pavimenti industriali
- Rampe a Spina di pesce
- Pavimenti decorativi

### PROPRIETA' DELL'IMPASTO

- Ottima lavorabilità, simile a quella di un calcestruzzo tradizionale
- Alta resistenza ai cicli di gelo e disgelo rispetto ad un calcestruzzo tradizionale
- Maggiore resistenza alla compressione e alla flessione
- La formula innovativa permette la miscelazione con un ridotto quantitativo d'acqua e quindi riducendo il rapporto A/C, con un sensibile effetto sulle prestazioni della pavimentazione
- Grande flessibilità sia sui grandi che i piccoli lavori.
- Omogeneità di risultato
- Non sono necessari altri additivi
- Facile utilizzo

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	Norma	Valore
Prova allo strappo di Ideal Bond + Betontop su fondo in calcestruzzo	UNI EN 1542	2,00 N\mm <sup>2</sup>
Classe di consistenza (quantità d'acqua come da scheda tecnica )	UNI EN 206	S3
Massa volumetrica a fresco	UNI EN 1235/6	2.350 kg\m <sup>3</sup>
Resistenza meccanica a compressione dopo 1 gg	UNI EN 12390/3	13 Mpa
Resistenza meccanica a compressione ad 7 gg	UNI EN 12390/3	31,7 Mpa
Resistenza meccanica a compressione ad 28 gg	UNI EN 12390/3	43,7 Mpa
Resistenza meccanica alla flessione dopo 28 gg	UNI EN 12390/5	5,5 Mpa
Ritiro idraulico dopo 7 gg	UNI EN 6555	120 µn\m
Ritiro idraulico dopo 28 gg	UNI EN 6555	300 µn\m

I dati tecnici dei test possono variare se vengono modificati gli inerti, il tipo di cemento e il rapporto acqua-cemento

In base a questi risultati, il massetto realizzato con BETONTOP Ideal Work è risultato essere, ai sensi della norma UNI 11104 e UNI EN 206\1, idoneo alle seguenti classi di esposizione :

- XC4 (pavimentazioni esterne soggette a cicli di asciutto e bagnato);
- XA1 (pavimentazioni soggette ad attacco chimico debole);
- XF3 (pavimentazioni esterne soggette a cicli di gelo-disgelo);

## PREPARAZIONE DEL FONDO

Il sottofondo in calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di min. 25 N/mm<sup>2</sup>, deve essere pre-trattata previa fresatura, pallinatura o lavaggio ad alta pressione ecc. Per una perfetta adesione, la superficie non deve presentare crepe (quest'ultime vanno preventivamente riparate), deve essere preparata in modo uniforme, senza macchie di boiaccia, polvere o altre particelle, olii, grassi o altre contaminazioni, deve essere ruvida e porosa. La preparazione del fondo è fondamentale per una buona adesione del prodotto. La resistenza allo strappo della superficie deve essere di almeno 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

La superficie esistente deve essere abbondantemente bagnata un giorno prima della messa in opera, evitando di lasciare delle pozze d'acqua. Questa operazione è fondamentale perché nel momento della posa di IDEAL-BOND, il fondo non assorba in fretta l'acqua d'impasto, facendo asciugare troppo rapidamente il primer.

## MISCELA DI IDEAL BOND

Per un sacco di 25 kg. di IDEAL-BOND aggiungere circa 6-7 litri d'acqua e mescolare per circa 3 minuti con un agitatore a bassa velocità fino a quando non si raggiunge una consistenza plastica. Non superare la quantità d'acqua indicata.

Applicare IDEAL-BOND mediante una scopa a setole dure. Il consumo previsto è circa 2 kg al m<sup>2</sup>. La superficie deve essere umida non bagnata.

Una volta steso IDEAL-BOND, applicare immediatamente "fresco su fresco" l'impasto BETONTOP. Nel caso IDEAL-BOND si asciughi troppo in fretta, è necessario applicare un'altra mano di prodotto. Lavorare come di consueto.

## IMPASTO e CONSUMI

BETONTOP va miscelato direttamente in betoniera con il cemento, sabbia e la ghiaia. La formulazione di base è

- 1 Parte **BETONTOP**
- 1 Parte Sabbia 0-6 mm
- 2 Parti Cemento Grigio
- 7 Parti Ghiaia 5-15 mm (la dimensione può variare a seconda dello spessore)

Le parti sono espresse in Kg.

Per ottenere una migliore miscelazione inserire in betoniera nell'ordine: ghiaia, 50% dell'acqua totale, Betontop, cemento, 30% acqua, sabbia e 20% acqua. Si consiglia di mantenere un rapporto acqua/cemento non superiore a 0.48, quindi aggiungere 22-24 L d'acqua ogni 50 kg di cemento.

Questa formulazione può essere variata in funzione della granulometria della ghiaia, delle prestazioni richieste, delle esigenze di cantiere. Gli inerti devono essere lavati e puliti. Consultare il servizio tecnico Ideal Work per maggiori informazioni.

I consumi indicativi per un impasto di 1 cm di spessore, realizzato mediante la formulazione base :

<b>BETONTOP</b>	2 Kg. al m <sup>2</sup>
<b>CEMENTO</b>	4 Kg. al m <sup>2</sup>
<b>SABBIA 0-6 mm</b>	2 Kg. al m <sup>2</sup>
<b>GHIAIA 5-15 mm</b>	14 Kg. al m <sup>2</sup>

Temperatura di lavorazione : > 5 C°  
< 28 C°

## PAVIMENTAZIONI A BASSO SPESSORE

BETONTOP è particolarmente indicato per la realizzazione di Pavimenti Stampati a Basso Spessore. Una volta steso infatti, l'impasto BETONTOP lavora e si fa lavorare come un normale massetto in calcestruzzo. E' quindi possibile applicare il corazzante Hardener, il distaccante e stampare la superficie come di consueto. Allo stesso modo è possibile lavorare l'impasto BETONTOP come un normale pavimento industriale, decorativo o rampa a spina di pesce, quindi mediante frattazzatrici meccaniche e utensili manuali.

## GIUNTI e STAGIONATURA

I giunti esistenti devono essere rispettati e quindi vanno riportati anche sulla nuova pavimentazione "incollata". La nuova superficie infatti "seguirà sempre i movimenti di quella esistente. Per questo motivo il taglio dei giunti deve avvenire quanto prima.

Come tutte le pavimentazioni in calcestruzzo, è necessario prevedere un'adeguata stagionatura (curing). Consultare il servizio tecnico Ideal Work per maggiori informazioni.

## PRODOTTI CORRELATI

- IW-EC
- Cement-Scud protettivo sacrificale

Consultare le rispettive schede tecniche.

## CONFEZIONE

BETONTOP è fornito in sacchi da 25 kg.

Conservare in luogo asciutto. Durata: minimo 12 mesi dall'acquisto. L'assoluta qualità delle materie prime e l'elevato standard delle apparecchiature permettono a tutti i materiali IDEAL WORK di essere prodotti, confezionati e di arrivare perfettamente integri nel luogo di utilizzo, senza contaminazioni, deperimenti e totali o parziali alterazioni qualitative. IDEAL WORK non risponde di eventuali danni subiti durante il trasporto.

## AVVERTENZE

Consultare le schede tecniche di IDEAL-BOND prima dell'uso.

### IMPORTANTE:

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. Si consiglia di effettuare sempre delle prove su piccole superfici prima della applicazione. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento. Si ricorda inoltre che i prodotti Ideal Work sono destinati all'uso professionale e che Ideal Work provvede all'addestramento periodico dei propri clienti che ne fanno richiesta. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

IDENTIFICAZIONE ISO9002 - IST 0552 EDIZ. 01 del 15.11.2012 Revisione 02 del 20/05/2015