

## Finish-coat HP

### Finish coat ad alte performance per Microtopping®

#### DESCRIZIONE

finish coat HP (High Performance) è una speciale formulazione di Microtopping® Finish Coat. E' specificatamente studiata e prodotta per zone a traffico intenso dove sia richiesta una maggiore resistenza all'abrasione. L'innovativa formulazione offre il giusto compromesso tra la resistenza di BASE COAT e la finitura estetica di FINISH COAT

#### CARATTERISTICHE

- Effetto estetico estremamente Materico
- Maggiore resistenza all'abrasione
- Eccellente lavorabilità anche sulle superfici verticali
- Attenua le marcature caratteristiche della Base applicata a spatola

#### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Consultare la scheda tecnica MICROTOPPING.

#### DOSAGGIO e CONSUMI

1 Kg di FINISH COAT HP + 0.40 - 0.45l POLYMER

Polymer 0,22 - 0,24 l/m<sup>2</sup>

Finish Coat HP 0,55 - 0,60 Kg/m<sup>2</sup>

Il consumo può variare a seconda del fondo, della porosità della superficie e dall'effetto desiderato.

#### APPLICAZIONE

Le temperature prima di un'eventuale miscela e posa del materiale dovranno oscillare tra i 10°C e i 28°C. Non utilizzare in caso di temperature estreme o in condizioni di vento forte.

##### **Applicazione di FINISH COAT HP.**

Il polimero liquido va tenuto in un luogo fresco, prima e durante l'uso. E' importante miscelare il polimero per 3 minuti prima dell'utilizzo. Versare il polimero in un altro secchio pulito. Una volta che il polimero è stato interamente mescolato, aggiungere lentamente FINISH COAT HP, amalgamando per circa 2 minuti per eliminare grumi o macchie asciutte.

Una volta che tutti i materiali saranno adeguatamente amalgamati applicare il composto entro 25-30 minuti a temperature media di circa 20° C.

#### COLORAZIONE

FINISH COAT HP può essere colorato con Colour Pack-C. Consultare la scheda tecnica di Microtopping per maggiori informazioni.

##### **IMPORTANTE**

FINISH COAT (Standard) e **finish coat HP** sono prodotti con inerti e cementi differenti. Per questa ragione, i colori e le textures possono essere diversi da Finish Coat formulazione standard. IDEAL WORK consiglia vivamente di realizzare campionature specifiche quando sia richiesta l'utilizzo di finish coat HP.

#### CONFEZIONI

Ideal Work finish coat HP è fornito in confezioni da 21,5 Kg.

## CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco e sicuro alla temperatura di 5°C - 25°C.  
Tenere i contenitori ben sigillati. La durata in magazzino di FINISH COAT HP è di 12 mesi.

## PRECAUZIONI

Il prodotto è a base di cemento e come tale deve essere utilizzato. Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone e consultare un medico.

E' raccomandato l'uso di mascherine e guanti protettivi. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di polveri. Durante la lavorazione si consiglia di tenere un secchio pieno d'acqua a portata di mano, dove immergere gli attrezzi per una perfetta pulizia degli stessi. Acqua e sapone sono sufficienti per lavarsi le mani e altre parti del corpo.

Consultare la scheda di sicurezza.

### IMPORTANTE:

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. Si consiglia di effettuare sempre delle prove su piccole superfici prima della applicazione. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento. Si ricorda inoltre che i prodotti Ideal Work sono destinati all'uso professionale e che Ideal Work provvede all'addestramento periodico dei propri clienti che ne fanno richiesta. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

finish coat HP EDIZ. 01 del 01.05.2015 Revisione 01 del 19/4/2018