

## **IDEAL MALTA 01**

### **Malta epossidica colabile per giunti**

#### **DESCRIZIONE**

Malta d'alta qualità per sollecitazioni statiche e dinamiche con caratteristiche meccaniche molto elevate.

Eccellente capacità sigillanti.

Impermeabile.

Ottima lavorabilità.

Non necessita di primer.

Indurimento rapido.

Ottima aderenza su cls, metallo, pietra, legno

Aderisce bene su fondi umidi.

Non decanta e non stratifica anche ad alto spessore.

Isolamento elettrico elevato.

Pre-dosata e confezionata in 2 componenti evita possibilità di errori.

#### **CAMPI D'IMPIEGO**

Colate in piastre d'appoggio di ponti, colonne, supporti, basamenti.

Fissaggi e iniezioni sotto rotaie per gru carrelli, macchine di precisione.

Ripristini rapidi di pavimenti e giunti sbrecciati.

Inghisamento di barre d'acciaio, tiranti, ringhiere, pali.

Riempimento di giunti di elementi prefabbricati.

Tamponatura di giunti di condotte e di tubazioni passanti.

#### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

Le superfici da trattare devono essere pulite, sane, esenti da parti friabili e boiaccia di cemento e asciutte.

Per ottenere un'ottima aderenza le superfici devono essere ruvide se di metallo possibilmente sabbiate.

Dove è necessario preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato di uscita.

Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma applicare un distaccante o un foglio di polietilene.

#### **APPLICAZIONE**

Versare il componente A nel componente B.

Miscelare con un agitatore meccanico a bassa velocità (trapano elettronico) per ca. 5 minuti. Fare attenzione di rimuovere anche il materiale lungo le pareti e negli angoli.

Badare a non incorporare molta aria durante la miscelazione.

## INFORMAZIONI TECNICHE

### Caratteristiche meccaniche dopo 7gg d'indurimento

DENSITÀ DELLA MALTA INDURITA A 25° C	G/cm <sup>3</sup>	> 1.9/2.1
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	N/mm <sup>2</sup>	>90
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	N/mm <sup>2</sup>	>35
MODULO ELASTICO APROSS.	N/mm <sup>2</sup>	>13000
RESISTENZA ALLO STRAPPO		
Su cls	N/mm <sup>2</sup>	>4
Su metallo	N/mm <sup>2</sup>	>10
PUNTO DI TRANSIZIONE VETROSO	°C	Ca. 50

### Tempi di utilizzo (Pot life)

Appena eseguita la miscelazione inizia la reazione dei componenti.  
Il tempo a disposizione è quindi limitato e dipende molto dalla temperatura.

TEMPERATURA	TIPO N	TIPO R
10°C	-	120 min
15°C	80min.	80 min.
25°C	50min.	50 min.
35°C	20min.	-

### Tempi di indurimento in rapporto alla temperatura

TEMPO RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE		15°C	25°C	35°C
4h	N/mm <sup>2</sup>	-	-	20
8h	N/mm <sup>2</sup>	-	25	75
12h	N/mm <sup>2</sup>	10	70	90
24h	N/mm <sup>2</sup>	20	90	90
48h	N/mm <sup>2</sup>	55	90	90
7gg	N/mm <sup>2</sup>	90	90	90

## CONSUMO

2 Kg /m<sup>2</sup> -spessore 1 mm

## CONFEZIONE E STOCCAGGIO

A + B: 5kg - 10 kg - 20 kg

In confezioni originali e chiuso almeno 12 mesi a temperatura di 10-30 °

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI E PRECAUZIONI IGENICHE

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come acetone, alcol. Toluolo e tricloroetilene o altri.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni. Si deve perciò evitare ogni contatto con la pelle ed in particolare gli spruzzi negli occhi.

Si consiglia di portare guanti e tuta di protezione. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva come Turexan .

In caso di contaminazione con resina o malta epossidica lavare subito con acqua e sapone o meglio con apposita pasta come Kerocleanse 22. non lavarsi con solvente.

Spruzzi negli occhi devono subito venir lavati con acqua corrente per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non utilizzare il recipienti di resina e indurente svuotati per mettere altre sostanze o generi alimentari.

### **IMPORTANTE:**

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. Si consiglia di effettuare sempre delle prove su piccole superfici prima della applicazione. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento. Si ricorda inoltre che i prodotti Ideal Work sono destinati all'uso professionale e che Ideal Work provvede all'addestramento periodico dei propri clienti che ne fanno richiesta. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

IDENTIFICAZIONE ISO9002 - IST 0425 EDIZ. 01 del 01.02.2001 Revisione 01 del 22/05/2015